

Lys R3 Monosplit

DC inverter Wi-Fi

2,6 kW÷5,9 kW

MONOSPLIT



Accessori



Telecomando ad infrarossi con supporto murale
Incluso



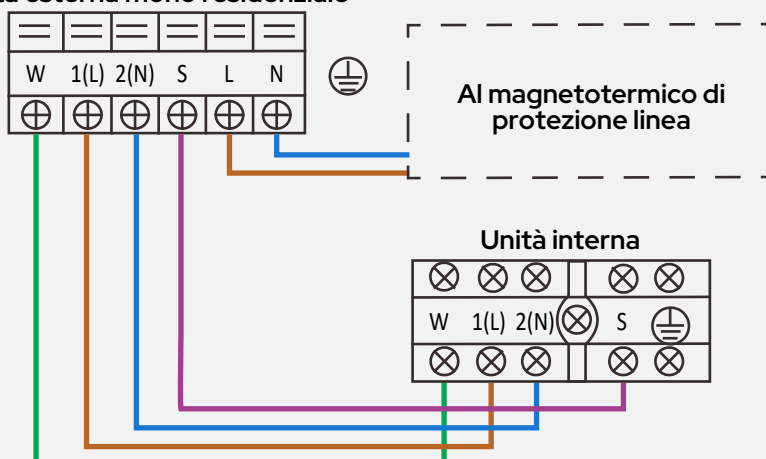
Smart Kit USB
Incluso

Caratteristiche

- **Golden Fin:** esclusivo rivestimento anticorrosivo che permette alla batteria di scambio termico allettata di resistere all'aria salata, alla pioggia e ad altri elementi corrosivi. Inoltre, previene efficacemente la proliferazione dei batteri e migliora l'efficienza termica. Il trattamento Golden Fin inoltre, garantisce il mantenimento delle migliori prestazioni sul lungo periodo.
- **Flash Cooling:** le unità esterne di questa gamma, sfruttando la tecnologia di avviamento del compressore ad alta frequenza (inverter di nuova generazione), permettono di generare un forte flusso di aria fredda in tempi estremamente rapidi, garantendo un raffreddamento immediato.
- **ECO Mode:** la gamma LYS R3 è dotata della tecnologia ECO a risparmio energetico, che si integra perfettamente con la tecnologia inverter ad alta efficienza. È possibile godere di una piacevole freschezza riducendo significativamente il consumo energetico nell'arco di 8 ore.
- **Rilevamento delle perdite di refrigerante:** il sistema interrompe automaticamente il funzionamento del condizionatore nel caso venga rilevata una perdita sul circuito del gas refrigerante.
- **Scambiatori ad alta efficienza:** il processo di lavorazione interna dei tubi di rame ha permesso di passare da 45 a 54 scanalature, determinando un aumento dell'efficienza di scambio di oltre il 7%.
- **Verifiche intelligenti:** grazie all'apposita funzione raggiungibile tramite app, è possibile attivare una procedura che testa fino a 97 diverse funzionalità del condizionatore. Il controllo periodico può essere eseguito anche direttamente dall'utilizzatore finale.

Schema di collegamento di esempio esterna mono residenziale + interna

Unità esterna mono residenziale



W: suggerito ma non obbligatorio

			LDL26R3 + LDL26R3	LDL35R3 + LDL35R3	LDL53R3 + LDL53R3	LDL70R3 + LDL70R3
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,64	3,22	5,27	5,86
		BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
	Potenza assorbita	kW	0,80	0,99	1,55	1,80
	Corrente assorbita	A	3,48	4,3	6,7	7,86
	E.E.R.	W/W	3,30	3,25	3,40	3,25
	S.E.E.R. - Classe Energetica	W/W	7,0 - A++	7,1 - A++	7,4 - A++	6,1 - A++
Riscaldamento	Potenza termica	kW	2,49	3,30	4,97	6,00
		BTU/h	8.500	13.000	19.000	25.000
	Potenza assorbita	kW	0,67	0,88	1,29	1,60
	Corrente assorbita	A	2,9	3,8	5,64	6,99
	C.O.P.	W/W	3,71	3,78	3,85	3,75
	S.C.O.P. (2)	W/W	4,1 - A+ / A+++	4,1 - A+ / A+++	4,0 - A+ / A+++	4,0 - A+ / A+++
Compressore	Tipo		Rotativo Inverter			
	Numero		1			
	Olio refrigerante (tipo)		ESTER OIL VG74			
	Olio refrigerante (quantità)	ml	280	280	440	620
	Circuiti refrigeranti		1			
Refrigerante	Tipo		R32			
	Quantità refrigerante	kg	0.47	0.52	1.08	1.42
	Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente (GWP)	ton	675			
	Massima lunghezza con carica standard	m	5	5	5	5
	Carica aggiuntiva	g/m	12	12	12	24
	Dislivello massimo tra unità esterna ed unità interna	m	≤ 10	≤ 10	≤ 20	≤ 25
	Massima lunghezza con carica aggiuntiva	m	25	25	30	50
	Minima lunghezza consigliata	m	3,5	3,5	3,5	3,5
	Attacchi gas (1)	mm / inch	Ø9.53(3/8")	Ø9.53(3/8")	Ø12.7(1/2")	Ø15,9(5/8")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø9.53(3/8")
Ventilatori unità esterna	Tipo		Assiale ad espulsione frontale			
	Numero		1			
	Potenza nominale	W	27.1	27.1	99.6	88.0
	Velocità di rotazione	rpm	1100/900/750	1130/950/750	740/700/650	830/700/550
	Portata d'aria nominale	m³/h	1750	1750	2100	3500
Ventilatori unità interna	Tipo		Centrifugo con motore EC			
	Numero		1			
	Portata d'aria nominale	m³/h	435/333/259	530/430/310	840/680/540	980/817/662
Scambiatore unità interna	Tipo scambiatore interno		Tubo in rame ed alette in alluminio			
	Diametro nominale esterno	mm	5			
	Ranghi	n°	3	4	3	4
Limiti di funzionamento	Temperature esterne in raffreddamento min/max	°C	-15 / +50			
	Temperature esterne in riscaldamento min/max	°C	-20 / +30			
Dati elettrici	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50			
	Potenza massima assorbita	W	2150	2150	2500	3500
	Corrente massima assorbita	A	10	10	13	15,5
Dati sonori	Livello di pressione sonora unità esterna	dB(A)	55	54.5	56	59
	Livello di potenza sonora unità esterna	dB(A)	59	64	63	67
	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	37 / 32 / 25 / 21.5	39.5 / 35.5 / 25 / 21.5	42.5 / 36 / 26	45 / 40.5 / 36
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	50	54	56	59
Dati dimensionali	Dimensioni nette unità interna (LxAxP)	mm	715x285x194	805x285x194	957x302x213	1.040x327x220
	Dimensioni nette unità esterna (LxAxP) **	mm	790x495x270	790x495x270	870x554x333	914702x363
	Peso netto unità interna	kg	6,7	7,3	10	12,3
	Peso netto unità esterna	kg	21	21	32,7	42,9

(1) Fare riferimento alla tabella delle unità interne per la sezione delle tubazioni.

(2) Condizioni climatiche medie / condizioni climatiche calde

Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. -

Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

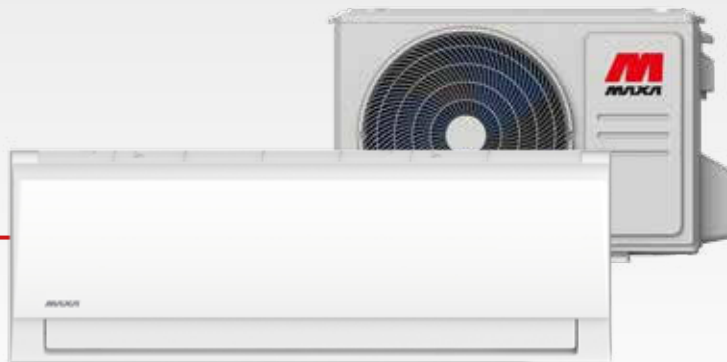
** La misura della larghezza non è comprensiva di attacchi.

Lys R3 Multisplit

Unità interna multisplit installazione a parete,
ventilatore DC, Wi-Fi

2,6 kW ÷ 5,8 kW

MULTISPLIT



Accessori



Telecomando ad infrarossi con supporto murale
Incluso



Smart Kit USB
Incluso

			LDL26R3	LDL35R3	LDL53R3	LDL70R3
Raffreddamento	Potenza frigorifera	kW	2,64	3,22	5,27	5,86
		BTU/h	9.000	12.000	18.000	24.000
Riscaldamento	Potenza termica	kW	2,49	3,30	4,97	6,00
		BTU/h	8.500	13.000	19.000	25.000
Collegamenti frigoriferi	Attacchi gas	mm / inch	Ø9.53(3/8")	Ø9.53(3/8")	Ø12.7(1/2")	Ø15,9(5/8")
	Attacchi liquido	mm / inch	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø6.35(1/4")	Ø9.53(3/8")
Ventilatori unità interna	Tipo		Centrifugo con motore EC			
	Numero		1			
	Portata d'aria nominale	m³/h	435/333/259	530/430/310	840/680/540	980/817/662
Scambiatore unità interna	Tipo scambiatore interno		Tubo in rame ed alette in alluminio			
	Diametro nominale esterno	mm	5			
	Ranghi	n°	3	4	3	4
Dati elettrici	Alimentazione	V~, Ph, Hz	230, 1, 50			
	Potenza assorbita*	W	20	20	34	62
	Corrente assorbita*	A	0,09	0,09	0,15	0,28
Dati sonori	Livello di pressione sonora unità interna	dB(A)	37 / 32 / 25 / 21.5	39.5 / 35.5 / 25 / 21.5	42.5 / 36 / 26	45 / 40.5 / 36
	Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	50	54	56	59
Dati dimensionali	Dimensioni nette (LxAxP) **	mm	715x285x194	805x285x194	957x302x213	1.040x327x220
	Peso netto	kg	6,7	7,3	10	12,3

(*) Valore riferito alla sola unità interna
Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. -

Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.
Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna

Unità Esterne Multisplit

Multisplit DC inverter da 2 a 5 unità interne

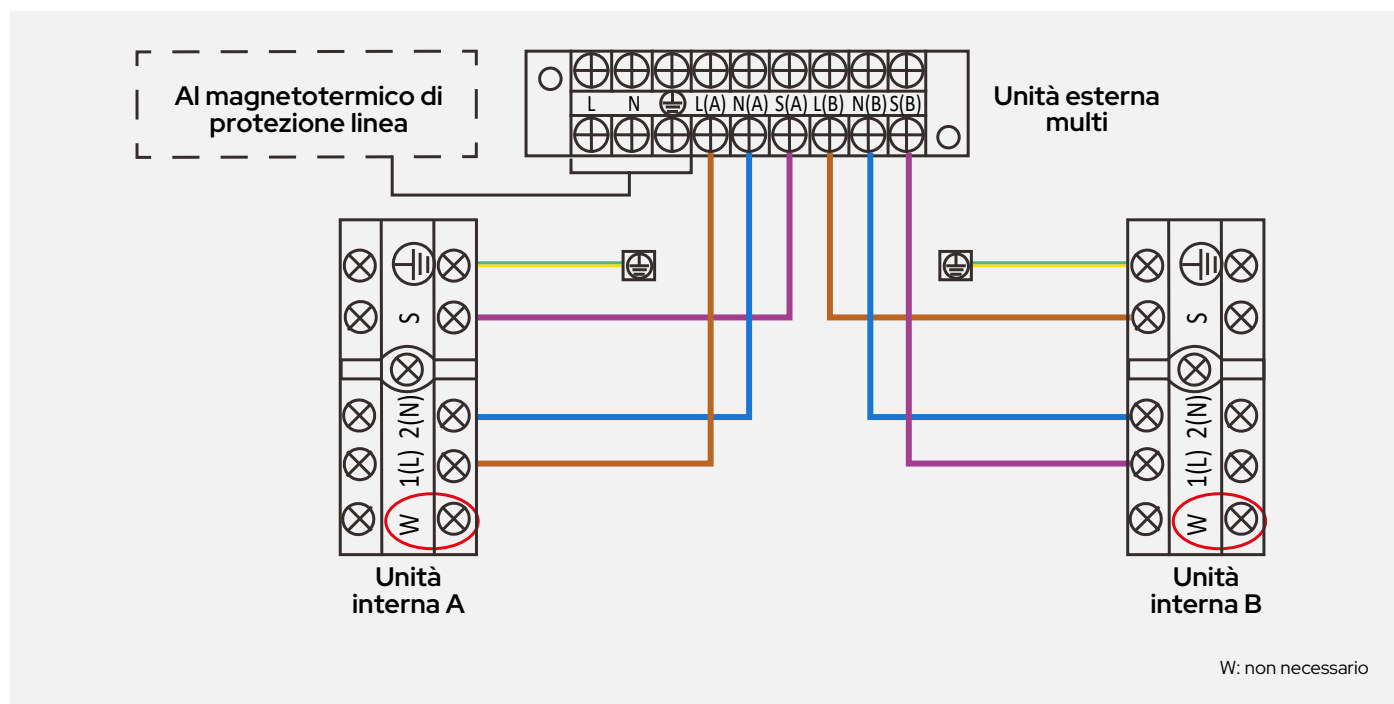
4,1 kW ÷ 12,3 kW

MULTISPLIT



- **Golden Fin:** esclusivo rivestimento anticorrosivo che permette alla batteria di scambio termico allettata di resistere all'aria salata, alla pioggia e ad altri elementi corrosivi. Inoltre, previene efficacemente la proliferazione dei batteri e migliora l'efficienza termica. Il trattamento Golden Fin inoltre, garantisce il mantenimento delle migliori prestazioni sul lungo periodo.
- **Compressore Inverter:** il compressore inverter garantisce una elevata efficienza energetica anche ai carichi parziali. Quando le singole stanze raggiungono la temperatura desiderata e la richiesta di potenza diminuisce, il compressore si adatta automaticamente, garantendo un risparmio energetico significativo.
- **Dimensionamento flessibile:** anche in presenza di esigenze di potenza complessiva elevate, è sempre possibile scegliere l'unità esterna multisplit più adatta. Il rapporto di potenza può, in base alle combinazioni disponibili, raggiungere un valore massimo del 130%.
- Grazie al **controllo attivo del fattore di potenza**, le unità esterne multisplit sono in grado di mantenere sempre la migliore sincronizzazione di fase. Il valore di $\cos\phi$ rimane sempre compreso tra 0,88 e 0,99.
- **Ampio campo di modulazione:** l'avanzata tecnologia Inverter consente al compressore di modulare la frequenza di lavoro da 20 Hz fino a 105 Hz, garantendo la massima flessibilità operativa.
- **La funzione di riconoscimento automatico** permette di risolvere eventuali errori di installazione nei quali i collegamenti frigoriferi ed i collegamenti elettrici tra le unità interne e le unità esterne, risultino non coerenti. È sufficiente premere il tasto "check switch" e, dopo qualche minuto, il sistema si sarà impostato correttamente in modo automatico.
- Le unità esterne multi-split sono in grado di mantenere una potenza frigorifera resa pari al 65% di quella nominale anche con temperature esterne di -15°C . L'unità motocondensante riduce la velocità del ventilatore esterno per adattare lo scambio termico imposto dalle condizioni ambientali proibitive, mantenendo attiva la funzione di raffrescamento. Questa caratteristica permette agevolmente di climatizzare gli ambienti in qualsiasi stagione.
- **Funzionamento garantito:** le unità esterne multisplit funzionano regolarmente anche quando la tensione di alimentazione risulti instabile. Nell'intervallo compreso tra 150 V e 260 V di tensione di alimentazione, il funzionamento risulta ancora regolare.
- **Diagnostica a bordo macchina:** in caso di necessità è possibile accedere al display di bordo macchina per riconoscere rapidamente eventuali codici di segnalazione senza la necessità di accedere alle singole unità interne. Una contestuale consultazione del libretto di manutenzione semplifica le operazioni di verifica sul campo.

Schema di collegamento di esempio Esterna Multi + 2 Interne



			EXT 2M42R	EXT 2M53R	EXT 3M62R	EXT 3M80R1	EXT 4M82R	EXT 4M105R	EXT 5M120R	
Unità interne collegabili			2	2	3	3	4	4	5	
Raffreddamento	Potenza frigorifera nominale	kW	4,10	5,27	6,29	7,91	8,18	10,54	12,30	
		BTU/h	14.000	18.000	21.000	27.000	28.000	36.000	42.000	
	Potenza frigorifera minima	kW	1,50	2,28	2,0	3,18	2,34	3,64	3,01	
		BTU/h	5.100	7.800	6.800	10.850	8.000	12.430	10.300	
	Potenza frigorifera massima	kW	4,98	5,71	6,59	8,20	10,02	10,84	12,30	
		BTU/h	17.000	19.500	22.500	28.000	34.200	37.000	42.000	
	Potenza assorbita	kW	1,27	1,63	1,95	2,45	2,55	3,81	3,81	
	Corrente assorbita	A	5,52	7,10	9,00	13,70	11,00	15,00	16,00	
Riscaldamento	E.E.R.	W/W	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	
	S.E.E.R. - Classe Energetica	W/W	5,6 - A+	6,1 - A++	6,1 - A++	6,1 - A++	6,1 - A++	6,2 - A++	6,1 - A++	
	Potenza termica nominale	kW	4,39	5,56	6,44	8,20	8,79	10,84	12,30	
		BTU/h	15.000	19.000	22.000	28.000	30.000	37.000	42.000	
	Potenza termica minima	kW	1,52	2,40	2,0	2,28	2,37	2,85	3,45	
		BTU/h	5.200	8.200	6.800	7.800	8.100	9.730	11.800	
	Potenza termica massima	kW	4,98	5,74	6,68	8,5	10,49	12,01	12,30	
		BTU/h	17.000	19.600	22.800	29.000	35.800	41.000	42.000	
	Potenza assorbita	kW	1,18	1,39	1,78	2,10	2,05	2,76	3,30	
	Corrente assorbita	A	5,15	6,1	8,5	12,5	9,0	12,1	14,6	
	C.O.P.	W/W	3,71	3,71	3,71	3,71	4,0	3,93	3,73	
	S.C.O.P. Fascia media	W/W	3,8 - A	3,8 - A+	4,0 - A+	4,0 - A+	3,8 - A	3,8 - A	3,5 - A	
S.C.O.P. Fascia calda	W/W	4,6 - A++	5,1 - A+++	4,8 - A++	5,1 - A+++	4,6 - A++	5,2 - A+++	5,1 - A+++		
Compressore	Tipo		Rotary Inverter							
	Numero		1							
	Olio refrigerante (tipo)		ESTER OIL VG74							
	Olio refrigerante (quantità)	ml	440	440	440	670	670	1000	1000	
Alimentazione *	Tensione, Fasi, Frequenza	V~, Ph, Hz	230, 1, 50							
	Potenza massima assorbita	W	2.750	3.050	3.910	4.100	4.150	4.600	4.700	
	Corrente massima assorbita	A	12	13	17	18	19	21,5	22	
Refrigerante	Tipo		R32							
	Quantità refrigerante	kg	1100	1250	1500	1720	2100	2100	2900	
	Quantità refrigerante in ton. di CO2 equivalente (GWP)	ton	675							
	Massima lunghezza con carica standard	m	2x7.5 (15 m)		3x7.5+7.5+7.5 (22,5m)		4x7.5+7.5+7.5 (30m)		5x7.5 (37.5m)	
	Carica aggiuntiva	g/m	12 (>15 m)		12 (>22.5m)		12 (>30m)		12 (>37.5m)	
	Dislivello massimo tra unità esterna ed interna	m	15	15	15	15	15	15	15	
	Massima lunghezza con carica aggiuntiva	m	40	40	60	60	80	80	80	
	Massima lunghezza per ciascuna unità	m	25	25	30	30	35	35	35	
	Dislivello tra unità interne	m	10	10	10	10	10	10	10	
	Minima lunghezza consigliata per linea	m	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
	Attacchi gas (1)	mm	Ø9,53				Ø3x9,53 + 1x12,7			
		inch	3/8"				3x3/8" + 1 x1/2"			
	Attacchi liquido	mm	Ø6,53				4x Ø6,35			
inch		1/4"				4x1/4"			5x1/4"	
Ventilatori unità esterna	Tipo		Assiale							
	Numero		1							
	Potenza nominale	W	34	34	80	80	120	120	120	
	Portata d'aria nominale	m³/h	2100	2100	3000	3000	3800	4000	3850	
Limiti di funzionamento	Temperature esterne in raffreddamento min/max	°C	-15 / +50							
	Temperature esterne in riscaldamento min/max	°C	-15 / +24							
Dati sonori	Livello di pressione sonora unità esterna	dB(A)	56	54	58	58	61,5	61	64	
	Livello di potenza sonora unità esterna	dB(A)	64	65	65	67	67	67	69	
Dati dimensionali	Dimensioni nette (LxAxP)	mm	877x554x317		895x673x348		1.034x810x403			
	Peso netto	Kg	31,8	35,5	46,8	51,1	62,1	68,8	74,1	

* Dati necessari per il dimensionamento dei cablaggi e degli organi di sicurezza
Dati prestazionali riferiti all'impiego di unità interne taglia 26, no dislivello, lunghezza tubi 5m.(1) Fare riferimento alla tabella delle unità interne per la sezione delle tubazioni.

Condizioni di prova raffrescamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u. -
Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.
Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna